

# 事例① 冷凍食品工場 / 工程管理端末

冷凍食品の生産工場で作業指示書の電子化、実績収集で生産性を向上。  
ペーパーレスにより手書き文字のミスや、とり間違えによる作業ミスを解消。

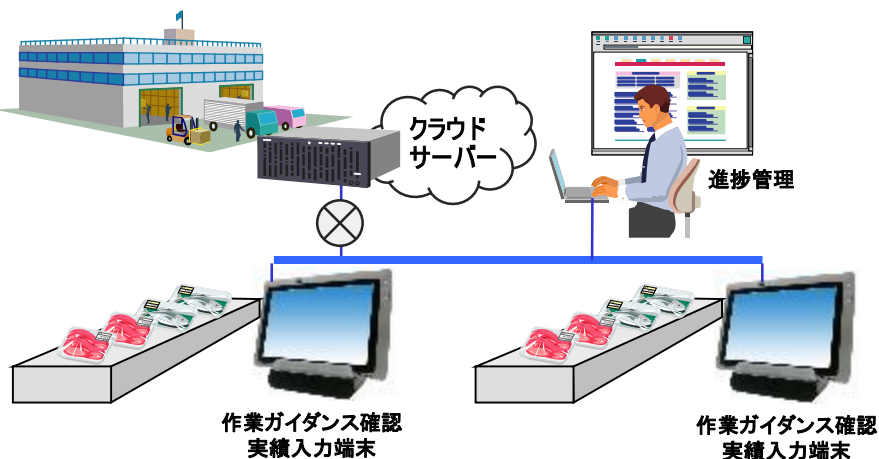
業種	食品工場 様
システム	生産管理システム
利用端末	業務用タブレット TS1

耐落下90cm

防塵・防滴

タブレット

## ▶ 利用イメージ



## ▶ 導入前の状況

- ・紙に手書きをしているため、人的ミスが発生する。
- ・エクセルへの入力作業が手間で時間がかかってしまう。
- ・生産の進捗状況の確認に時間がかかり、納期遅延してしまった。

## ▶ お客様の課題

- ・濡れた手で触っても故障しにくい端末。
- ・持ち運んで作業情報を入力できる端末。
- ・壊れにくく頑丈なこと。
- ・タブレットでリアルタイムに状況を把握したい。

## ▶ 導入効果

- (1) 堅牢性の高い産業用タブレット**
  - ・防塵、防滴、耐落下など高い環境性能のタブレット端末により、生産ラインなどの厳しい環境での故障を低減。
- (2) 進捗管理の可視化、業務効率向上**
  - ・生産の進捗状況をリアルタイムに管理、可視化することでボトルネックを即座に判別し、工程遅延を大幅改善。
- (3) 作業手順の均一化を実現**
  - ・作業ガイダンスをタブレットに配信し、あらかじめ登録された手順に従って均一の作業を指示。