

事例③ 作業実績入力/進捗確認端末

生産現場での作業実績収集、各工程でのリアルタイムでの進捗確認を実現。
生産現場の見える化により、無駄な作業や計画・人員の投入などを改善し生産性を向上。

業種	製造業 A社様
システム	生産管理システム
利用端末	TS1/PN1/BP1/PR1

▶ 導入前の状況

- ・紙に手書きをして実績情報を収集しているため、データの集計に時間がかかったり、正確なデータを収集できていない。
- ・生産の進捗状況の確認に時間がかかり、納期間合せの対応に時間がかかってしまった。

▶ お客様の課題

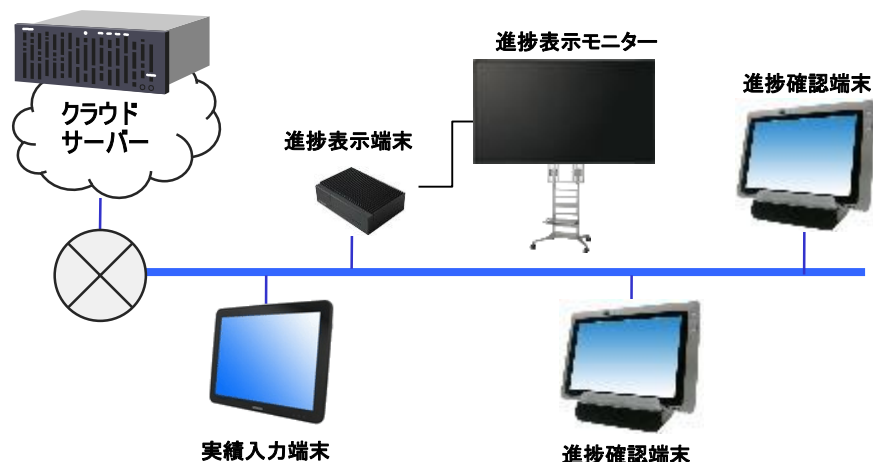
- ・塵埃の多い環境で故障しにくい端末。
- ・手袋したまま、作業実績の入力ができる端末。
- ・大画面モニターで、各工程の進捗を一覧表示したい。
- ・タブレットでリアルタイムに状況を把握したい。

抵抗膜タッチ

サイネージ

ラインナップ

▶ 利用イメージ



▶ 導入効果

- (1) 抵抗膜方式タッチパネル搭載 (PN1)**
 - ・抵抗膜方式のタッチパネルを採用。タッチ時の圧力で反応するため手袋で操作可能。LAN2ポート、シリアル3ポートなど多彩なインターフェースにより生産設備からのデータ収集も可能。
- (2) 組込み/サイネージコントローラ (BP1)**
 - ・ファンレス設計、ゼロスピンドル設計 (HDD非搭載)。デュアルモニタ出力対応により、進捗表示の他、工場見学向けにも対応。
- (3) 業務用タブレット (TS1)**
 - ・防塵、防滴、耐落下など高い環境性能のタブレット端末により、生産ラインなどの厳しい環境での故障を低減。